

Hinter den Kulissen eines Lagers

Wie kommt die Ware in unsere nordbayerischen REWE-Märkte? Wichtiger Dreh- und Angelpunkt dafür ist das REWE-Logistikzentrum in Buttenheim.



Unser Lager in Buttenheim versorgt rund 300 nordbayerische REWE- und nahkauf-Märkte täglich frisch mit Ware. Das Liefergebiet erstreckt sich von Fladungen in der Rhön bis Oberviechtach in der Oberpfalz und von Hemau bis nach Walldürn in Baden Württemberg. Dank der 50 eigenen LKW und der zusätzlichen 18 Speditionsfahrzeuge ist die Belieferung immer sichergestellt. Die Fahrzeuge entsprechen der neuesten Abgasnorm EURO6 und sind mit zusätzlichen Abbiegeassistenten ausgestattet. Das effiziente Bündeln von Sortimenten reduziert die Anzahl der Anlieferungen, was viele Kilometer Fahrtstrecke einspart.

550 Mitarbeiter stellen reibungslose Logistik sicher

Obst und Gemüse, Frischfleisch sowie Molkereiprodukte erhalten die Märkte täglich frisch. Tiefkühlkost und länger haltbare, trockene Lebensmittel werden zwei- bis fünfmal pro Woche ausgeliefert. Mehr als 550 REWE-Mitarbeiter sorgen dabei für einen reibungslosen Ablauf. Unser Ziel

sind möglichst kurze Lieferwege. Wir möchten gerade regional erzeugte Produkte ohne Umwege in unsere Märkte zu bringen. So können wir CO²-Ausstöße reduzieren und Nachhaltigkeit fördern.

Das Logistikzentrum ist außerdem so konzipiert, dass es mit nachhaltiger Energie betrieben und möglichst viele Rohstoffe recycelt werden können. Über eine Rückkoppelung der Wärme aus den Kälteanlagen wird am Standort das benötigte Warmwasser aufbereitet. Seit der Umstellung des Beleuchtungskonzeptes ist unser Lager komplett auf eine energiesparende LED-Beleuchtung umgestellt.

Den Logistikstandort gibt es bereits seit über 20 Jahren. In dieser Zeit ist die Lagerfläche zweimal erweitert worden. Dabei wurden die Lagerflächen in allen Bereichen vergrößert, das Tiefkühlager wurde neu gebaut. Mit der aktuellen Lagerfläche von circa 51.000 qm ist der Standort nun bestens für die Zukunft aufgestellt.



550 REWE-Mitarbeiter sind im REWE Lagerstandort in Buttenheim angestellt.





Die LKW entsprechen der neuesten Abgasnorm EURO6 und sind mit zusätzlichen Abbiegeassistenten ausgestattet.